



PYPESA

Ficha técnica unión giratoria PYPESA (modelo 2022)

Componente	Cantidad	Descripción	Material
Cuerpo	1	Cuerpo maquinado con rosca 1" NPT	Cold Rolled 1018 galvanizado
Cople	1	Cople maquinada con rosca 1" NPT	Cold Rolled 1018 galvanizado
Balero	2	Rodamiento sellado 6907RS	Acero 100Cr6
Seguro externo	1	Anillo de retención	Acero al carbón
Opresor	1	Ogresor allen 1/8"	Acero SAE 1010
Oring nitrilo	1	O ring 1/8"	Nitrilo
Oring viton	1	O ring 3/16"	Viton
Grasera	1	Tuerca para grasa	Acero galvanizado
Tuerca sello	1	Tuerca sello	Cold Rolled 1018 galvanizado
Tapón para rosca	2	Tapón protector para rosca 1" hembra	Plástico

Condiciones de operación	
Temperatura de trabajo	-20 a 80° C
Temperatura normal de trabajo	20° C
Presión normal de trabajo	10 Kg/cm2
Máxima presión de prueba	28 kg/cm2

Descripción	
Largo	6.2 cm
Alto	13 cm
Ancho	6.2 cm
Peso	1.8 kg



Instalación

La unión giratoria debe de instalarse con manguera (nunca utilizar tuvo) en el extremo contrario al que lleva el carrete. Asegurándose de que no exista ningún esfuerzo mecánico adicional a la torsión (giro) de la unión. Ya que esto dañará los orings y afectará directamente el funcionamiento de la unión.

Mantenimiento

Engrasar cada 30 días con grasa de litio (recomendada por el fabricante MOBIL Mobiux EP 1) y realizar una inspección visual para asegurarse que todos los componentes se encuentren en buen estado.

Vida útil y garantía

Bajo condiciones de trabajo normales se recomienda reemplazar la unión giratoria por una nueva cada 12 meses o 3,000 horas de uso. Toda unión giratoria PYPESA cuenta con garantía de un año o 3,000 horas de uso, lo que suceda primero.

Manejo

Almacene las uniones en un lugar libre de humedad, polvo, lluvia o cualquier agente que pueda deteriorarlas. Mantenga colocados protectores plásticos de las roscas hasta el momento de su instalación.



distribuidor exclusivo en Perú de

